

SF/SA

BOMBAS SUMERGIBLES DE ACERO INOXIDABLE

50Hz

make future flow

CARACTERÍSTICAS

- Diseño resistente a la corrosión: fabricada en acero inoxidable SUS316/SCS14 mediante fundición de precisión, ofrece alta durabilidad en ambientes corrosivos y con bajo pH.
- Resistencia química: los O-rings de Viton con tratamiento químico brindan mayor protección contra fluidos ácidos y corrosivos.
- Protección del motor: el protector Autocorte protege el motor contra sobrecalentamiento y sobrecarga, brindando mayor seguridad en el bombeo de líquidos corrosivos.
- Tolerancia de pH: operación eficaz en un rango de pH de 4 a 14, a temperaturas de 0 a 40 °C.
- Durabilidad: adecuada para el manejo de líquidos ligeramente ácidos o alcalinos.

NOMENCLATURA DEL PRODUCTO

80	SF	P	2	3.7
Descarga mm	Tipo	Tipo de impulsor	Polos	kW

50	SA	2	.8	B
Descarga mm	Tipo	Polos	kW	Estilo



SF SA

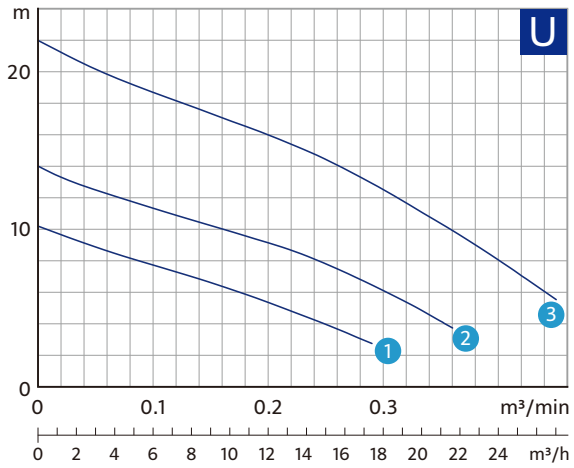
ESPECIFICACIONES

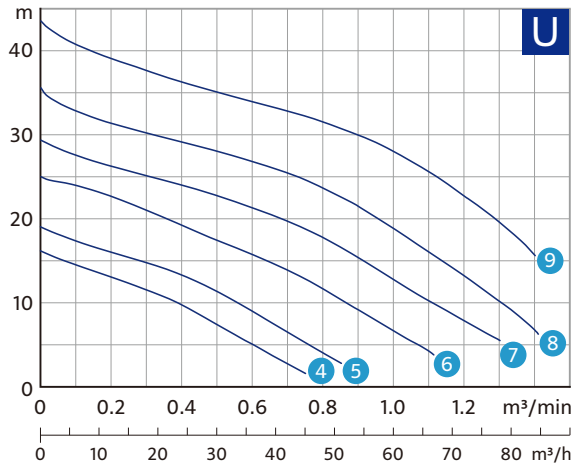
Especificación	Descripción
Temp. del líquido	0~40°C (32~104°F)
Motor	2P (3000rpm) • Motor seco
Aislamiento	Clase B • Clase F • Clase H
Protección	IP68
Protector	Térmico / Autocorte / MTS y MS
Tipo de sello mecánico	Doble sello mecánico
Tipo de impulsor	Vórtex (U) • Abierto (P)
Ítem	**Material**
Cubierta superior	SCS14 / G-X6CrNiMo1810
Bastidor del motor	SUS316 / X5CrNiMo17-12-2
Eje	SUS316 / X5CrNiMo17-12-2 • SUS630 / X5CrNiCuNb17-4
Sello mecánico	CA/CE y SiC/SiC
O-ring	Viton
Carcasa	SCS14 / G-X6CrNiMo1810
Impulsor	SCS14 / G-X6CrNiMo1810
Cable	VCT ó H07RN-F

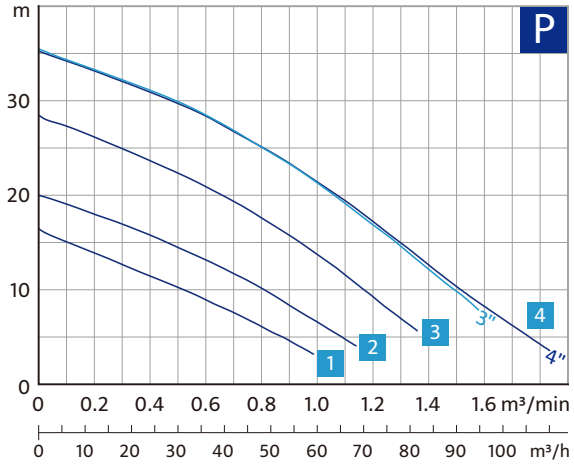
APLICACIONES

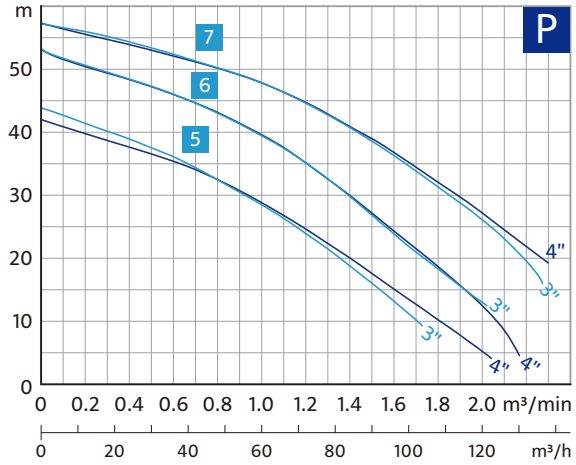
- Tratamiento de aguas residuales industriales en industrias de procesamiento de alimentos, elaboración de cerveza, teñido y petroquímica
- Drenaje de líquidos ácidos en operaciones mineras y canteras
- Bombeo de líquidos corrosivos de bajo pH en industrias con procesos químicos, como la farmacéutica, las refinerías y la galvanoplastia
- Sistemas de bombeo y drenaje de agua de mar en granjas acuícolas
- Manejo de aguas residuales corrosivas en plantas municipales de tratamiento de aguas residuales

CURVAS DE RENDIMIENTO Y ESPECIFICACIONES DE LA SERIE SF









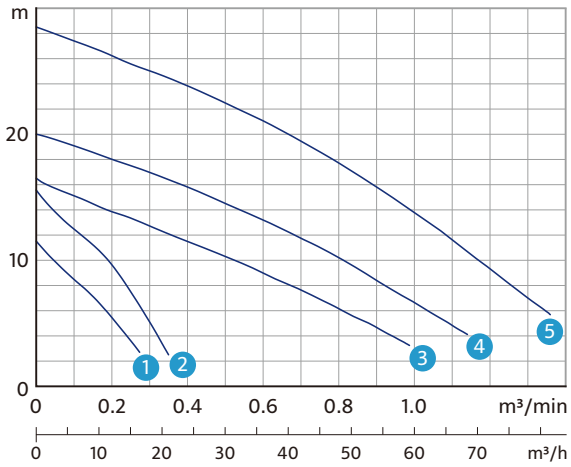
Modelo	Potencia HP(kW)	Descarga pulg(mm)	Fases Ø	Método de arranque	Estándar	Máx.	Paso de sólidos mm	Tipo de carcasa	Peso (kg)	
					m-m³/min				1Ø	3Ø
1 50SFU2.4B	0.5(0.4)	2"(50)	1	Condensador	6-0.17	10-0.29	35	V	14.5	14
			3	DOL						
2 50SFU2.8B	1(0.75)	2"(50)	1	Condensador	9-0.2	14-0.36	35	V	16.5	15
			3	DOL						
3 50SFU21.5	2(1.5)	2"(50)	1	Condensador	14-0.24	21-0.45	35	V	29	25
			3	DOL						
4 80SFU21.5	2(1.5)	3"(80)	1	Condensador	8.5-0.4	16-0.75	50	H	31	27
			3	DOL						
5 80SFU22.2	3(2.2)	3"(80)	1	Condensador	13-0.4	19-0.85	50	H	34	29
			3	DOL						
6 80SFU23.7	5(3.7)	3"(80)	3	DOL	17.5-0.5	25-1.15	50	H	-	40
7 80SFU25.5	7.5(5.5)	3"(80)	3	DOL	21.5-0.6	29.5-1.3	50	H	-	61
8 80SFU27.5	10(7.5)	3"(80)	3	DOL	26.5-0.6	35.5-1.45	50	H	-	67
9 80SFU211	15(11)	3"(80)	3	Y-D/DOL	33.5-0.6	43.5-1.5	50	H	-	76
1 80SFP21.5	2(1.5)	3"(80)	1	Condensador	8.5-0.6	16.5-1.05	35	H	33	29
			3	DOL						
2 80SFP22.2	3(2.2)	3"(80)	1	Condensador	12.5-0.6	20-1.15	35	H	37	32
			3	DOL						
3 80SFP23.7	5(3.7)	3"(80)	3	DOL	20.5-0.6	28.5-1.4	32	H	-	43
4 80(100)SFP25.5	7.5(5.5)	3"(80)	3	DOL	28-0.6	35-1.6	30	H	-	67
		4"(100)			21.5-1.0	35-1.9				
5 80(100)SFP27.5	10(7.5)	3"(80)	3	DOL	35.5-0.6	42-1.8	30	H	-	73
		4"(100)			28.5-1.0	42-2.1				
6 80(100)SFP211	15(11)	3"(80)	3	Y-D/DOL	45.5-0.6	53-2.05	30	H	-	82
		4"(100)			39-1.0	53-2.2				
7 80(100)SFP215	20(15)	3"(80)	3	Y-D/DOL	50-0.8	57-2.25	30	H	-	92
		4"(100)			44-1.2	57-2.3				

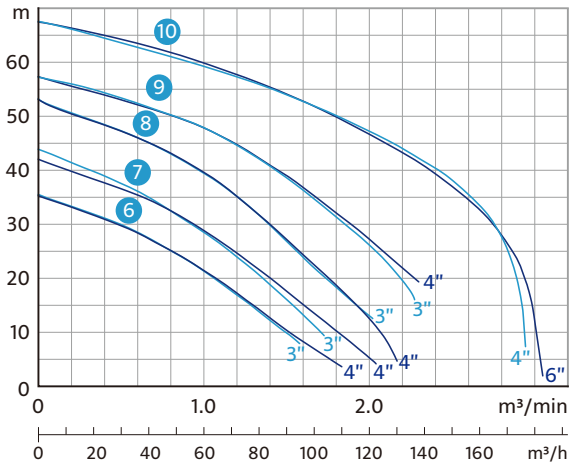
※ No incluye el peso del cable ni del codo.
※ Tipo de cuerpo: V = Vertical y H = Horizontal
※ Método de arranque: Y-D = Estrella-Delta
※ Método de arranque: DOL = Arranque directo





CURVAS DE RENDIMIENTO Y ESPECIFICACIONES DE LA SERIE SA





Modelo	Potencia HP(kW)	Descarga pulg(mm)	Fases Ø	Método de arranque	Estándar	Máx.	Paso de sólidos mm	Tipo de carcasa	Peso (kg)	
					m-m³/min				1Ø	3Ø
1 50SA2.4B	0.5(0.4)	2"(50)	1	Condensador	6.5-0.17	11.5-0.27	7	V	14	13.5
			3	DOL						
2 50SA2.8B	1(0.75)	2"(50)	1	Condensador	10.5-0.18	15.5-0.35	7	V	16	15
			3	DOL						
3 80SA21.5	2(1.5)	3"(80)	1	Condensador	8.5-0.6	16.5-1.05	20	H	34	30
			3	DOL						
4 80SA22.2	3(2.2)	3"(80)	1	Condensador	12.5-0.6	20-1.15	20	H	38	33
			3	DOL						
5 80SA23.7	5(3.7)	3"(80)	3	DOL	20.5-0.6	28.5-1.4	20	H	-	44.5
6 80(100)SA25.5	7.5(5.5)	3"(80)	3	DOL	28-0.6	35-1.6	20	H	-	67
		4"(100)			21.5-1.0	35-1.9				
7 80(100)SA27.5	10(7.5)	3"(80)	3	DOL	35.5-0.6	42-1.8	20	H	-	73
		4"(100)			28.5-1.0	42-2.1				
8 80(100)SA211	15(11)	3"(80)	3	Y-D/DOL	45.5-0.6	53-2.05	20	H	-	82
		4"(100)			39-1.0	53-2.2				
9 80(100)SA215	20(15)	3"(80)	3	Y-D/DOL	50-0.8	57-2.25	20	H	-	95
		4"(100)			44-1.2	57-2.3				
10 100(150)SA222	30(22)	4"(100)	3	Y-D/DOL	57-1.2	67-3.0	20	H	-	126
		6"(150)			45-2.0	67-3.05				

※ No incluye el peso del cable ni del codo.
※ Tipo de cuerpo: V = Vertical y H = Horizontal
※ Método de arranque: Y-D = Estrella-Delta
※ Método de arranque: DOL = Arranque directo



APLICACIONES

El tratamiento de aguas residuales comprende múltiples procesos para garantizar un manejo seguro y eficiente. Las instituciones de investigación, universidades y hospitales suelen manejar aguas residuales con valores extremos de pH, mientras que industrias como la fabricación de PCB y la minería generan líquidos corrosivos que requieren un manejo especializado.

Para estas aplicaciones exigentes, nuestras bombas sumergibles de acero inoxidable Serie SA para aguas residuales/efluentes y bombas sumergibles de acero inoxidable Serie SF para aguas servidas/aguas residuales ofrecen una resistencia superior a la corrosión. Fabricadas en acero inoxidable SUS316/SCS14 mediante fundición de precisión, estas bombas ofrecen una durabilidad excepcional en comparación con los materiales estándar. Además, los O-rings de Viton con tratamiento químico aumentan la resistencia a fluidos ácidos y corrosivos, asegurando un desempeño confiable en un rango de pH de 4 a 14, especialmente en entornos propios de la minería y del tratamiento de aguas residuales industriales.

Industria minera

- Manejo de drenaje ácido en minas de cobre u otras operaciones mineras.



Laboratorios de investigación

- Tratamiento de aguas residuales industriales.
- Transporte y tratamiento de aguas residuales hospitalarias.



Tratamiento de aguas residuales de fábricas

- Tratamiento de aguas residuales ácidas y alcalinas generadas en la fabricación de tarjetas de circuito impreso (PCB).
- Transporte/tratamiento de líquidos en cervecerías.



Aguas residuales de proceso

- Tratamiento de aguas residuales de galvanización.
- Tratamiento de aguas residuales de galvanoplastia.







CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



1 Base de cable con resina epóxica

La base de cable sellada con resina epóxica evita que la humedad ingrese al motor a través de los conductores internos.



2 Protector Autocorte

Protector automático de encendido/apagado para evitar que el motor se queme por alta temperatura y consumo excesivo de amperaje.



3 Motor seco de alta eficiencia

Todas las bobinas del estator reciben un tratamiento con barniz aislante para mejorar el aislamiento, la eficiencia y la durabilidad.



4 Doble sello mecánico

El sello mecánico, de alta resistencia a la abrasión, está fabricado en carburo de silicio para asegurar un desempeño de sellado superior.





Impulsor vórtex tipo U

El impulsor vórtex genera un vórtice (efecto remolino) que permite el paso de fibras largas y sólidos, sin contacto directo con el impulsor.



Impulsor abierto tipo P

Diseño de impulsor abierto (uno o dos álabes). Ideal para manejar residuos y prevenir atascamientos.

Profesionalismo · Innovación · Servicio · Compromiso

HCP PUMP MANUFACTURER CO., LTD.

www.hcppump.cl

YouTube

Sistema de selección

Catálogo

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones del producto en cualquier momento sin previo aviso.
Copyright © 2026 HCP PUMP MANUFACTURER CO., LTD. Todos los derechos reservados.

DSASP5-2609