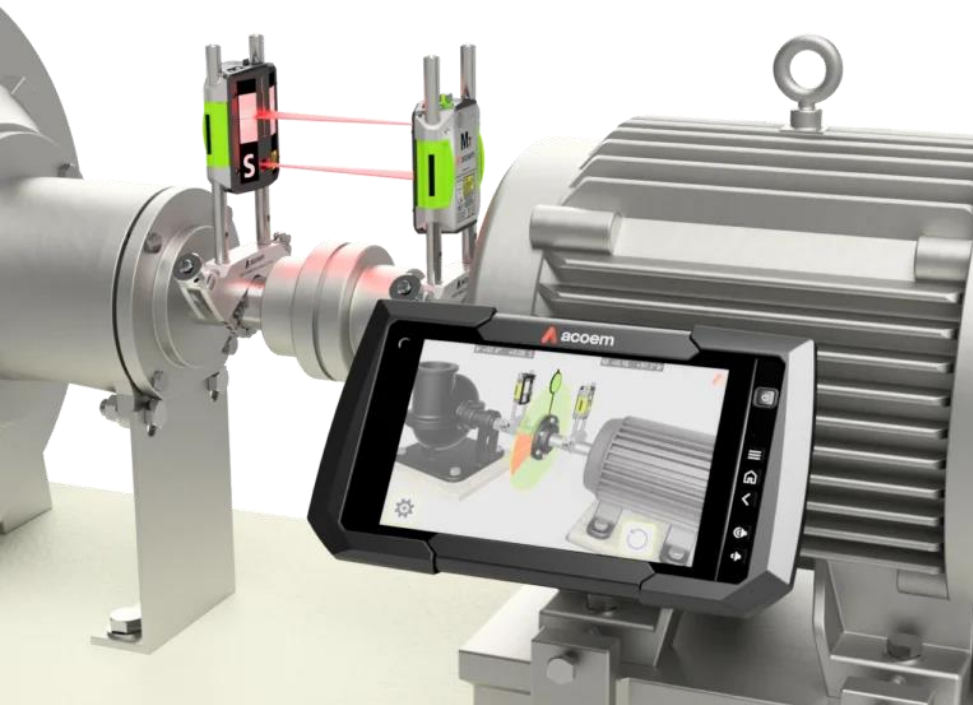




ALINEACIÓN DE EJES DE EQUIPOS ROTATIVOS

Con relojes comparadores y tecnología láser
Según norma ANSI / ASA S2.75

Facilitador:

MSc. Ing. Abraham Gassán

Vibration Analyst, Cat. III

Machine Lubricant Analyst, Cat. III (MLA III)

Machinery Lubrication Technician, Cat. II (MLT II)

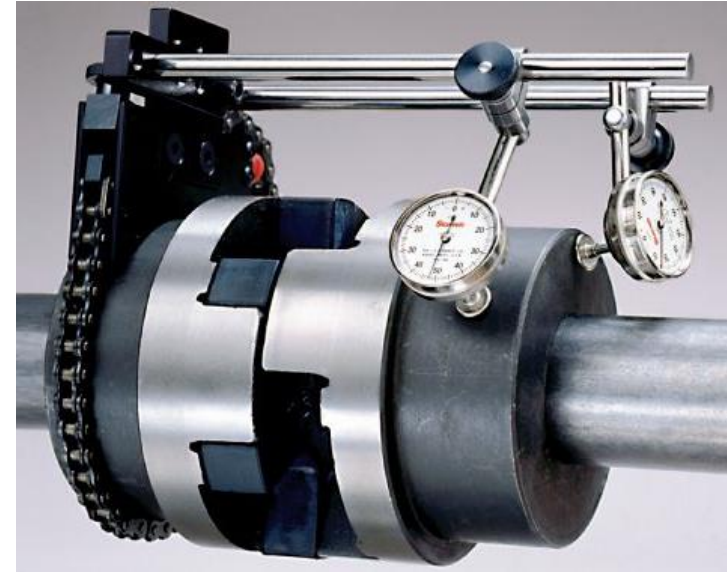
Thermographer, Level II



Objetivos del curso:

El objetivo del curso es proporcionar a los participantes de los conocimientos y habilidades necesarias para lograr una **correcta alineación de equipos rotativos** a través del uso de relojes comparadores y tecnología láser, según lo establecido en la norma ANSI / ASA S 2.75

Durante el desarrollo del curso se profundizarán temas tales como: sistemas de transmisión de potencia, conceptos de desalineación y alineación de ejes, selección de equipos de referencia, métodos de inspección de ejes y acoplamientos, métodos de alineación con relojes comparadores y tecnología láser.



Contenido del curso (1 / 3):

1. Introducción

- 1.1. Definición de alineación
- 1.2. Definición de desalineación
- 1.3. Objetivos de la alineación
- 1.4. Consecuencias de una desalineación defectuosa
- 1.5. Métodos de alineación
- 1.6. Alcance de la norma ANSI / ASA S2.75

2. Transmisiones de potencia (Acoples)

- 2.1. Definición
- 2.2. Tipos de Acoples
 - 2.2.1. Acoples rígidos
 - 2.2.2. Acoples flexibles
 - 2.2.3. Acoples articulados

3. Consideraciones de la alineación según ANSI / ASA S2.75

- 3.1. ¿Cuándo alinear?
- 3.2. Características de definen y afectan a la alineación
- 3.3. Repetibilidad de la medición



Contenido del curso (2 / 3):

4. Factores que influyen en la respuesta a las correcciones de alineación

4.1. Sistema de soporte estructural de maquinaria

- 4.1.1. Nivel
- 4.1.2. Planitud
- 4.1.3. Coplanaridad
- 4.1.4. Cuñas
- 4.1.5. Desviación del eje
- 4.1.6. Desviación del cubo de acoplamiento
- 4.1.7. Deformación de tuberías

4.2. Degradación de la maquinaria

4.3. Vibración de la maquinaria cercana

4.4. Pie cojo

5. Consideraciones generales

- 5.1. Equipo de referencia
- 5.2. Pernos de sujeción
- 5.3. Límite de pernos y base
- 5.4. Técnicas de movimiento controlado



Contenido del curso (3 / 3):

5. Consideraciones generales (continuación)

5.6. Distancia axial o espacio del acoplamiento

5.7. Desplazamiento axial y radial del eje

6. Método de alineación con relojes Borde - Cara

6.1. Generalidades

6.2. Ventajas / 6.3 Desventajas

6.4. Herramientas requeridas

6.5. Procedimiento / 6.6. Calculo para la corrección de la desalineación

6.7. Procedimiento para tomar las lecturas de la cara

7. Otros métodos de alineación con comparadores

8. Método de alineación láser

8.1. Principio de funcionamiento de los alineadores láser

8.2. Procedimiento de alineación con sistema láser

9. Tolerancias de alineación según ANSI / ASA S2.75

10. Informe de alineación según ANSI / ASA S2.75

11. Checklist de alineación según ANSI / ASA S2.75

12. Comprobaciones periódicas de alineación según ANSI / ASA S2.75



Dirigido a:



Técnicos e Ingenieros:

Mecánico

Electromecánico

Electricista

Industrial

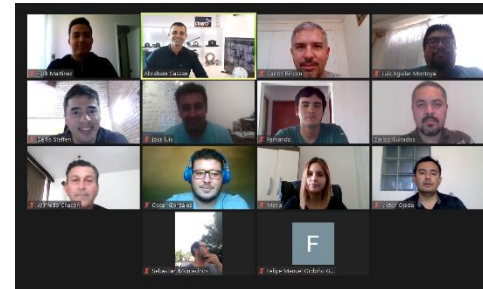
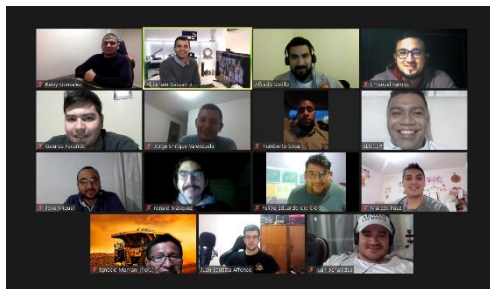
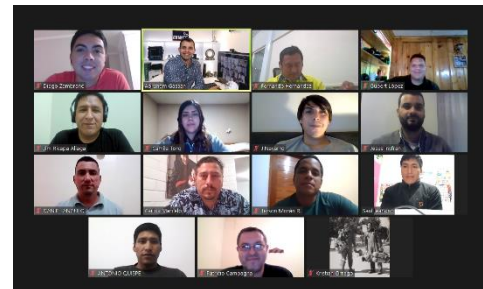
Mantenedores y operadores

Estudiantes de carreras afines

www.cdimca.com



Dirigido a:

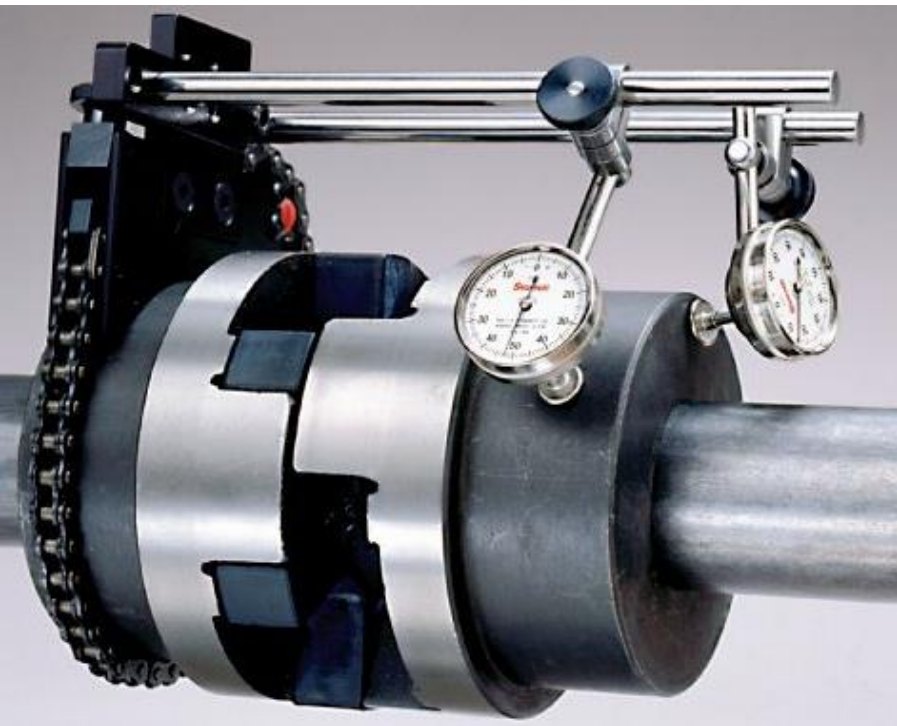




MSc. Ing. Abraham Gassán

- Ingeniero Mecánico con 22 años de experiencia en el área de Mantenimiento de Equipos Rotativos y Estáticos
- Magister Scientiarum en Gerencia de Operaciones
- Analista de Vibraciones, Nivel III (Vibration Institute)
- Analista de Lubricantes de Maquinarias, Nivel III (MLA III)
- Técnico en lubricación de maquinarias, Nivel II (MLT II)
- Termógrafo Nivel II (ITC)

Contáctanos e inscríbete:



capacitacion@cdimca.com



+54-911-2469-7191



CDIM



CDIM CA



CDIMCA

www.cdimca.com



