

FICHA TÉCNICA

SAB-01 - DESGRASADORES BIOLÓGICOS

(SAB-01)

FICHA TÉCNICA

SISTEMA DE AUMENTACIÓN BIOLÓGICO (SAB)

El Sistema de Aumentación Biológico SAB-01 es un biotratamiento formulado para apoyar la degradación de grasas, aceites y residuos orgánicos acumulados en cámaras desgrasadoras, trampas de grasa y líneas asociadas. El sistema combina microorganismos en suspensión con Nutriente Base, favoreciendo la hidrólisis y transformación biológica de compuestos grasos y restos alimentarios biodegradables.

¿PARA QUÉ SIRVE SAB-01?

SAB-01 incrementa la población de microorganismos con actividad lipolítica, proteolítica y amilolítica en sistemas donde se acumulan grasas, aceites, proteínas y almidones procedentes de cocinas y procesos alimentarios.

La aplicación periódica ayuda a mantener una biomasa activa capaz de transformar progresivamente la fracción orgánica biodegradable, disminuyendo la acumulación de material graso y la generación de condiciones sépticas asociadas a malos olores.

El tratamiento se aplica sobre infraestructura existente y su dosificación se ajusta según volumen de la cámara, carga de grasas, frecuencia de uso, temperatura, pH y características del residuo.

El uso de SAB-01 está orientado a mejorar el funcionamiento biológico de desgrasadoras y sistemas de pretratamiento, favoreciendo una menor acumulación de grasa biodegradable y una mayor estabilidad operacional.

El desempeño debe verificarse mediante seguimiento del espesor de grasa, frecuencia de limpieza, olor, grasas y aceites y/o carga orgánica, según el tipo de instalación.

CARACTERÍSTICAS DE SAB-01

- Formulación biológica específica para grasas, aceites y residuos alimentarios biodegradables.
- Favorece la actividad lipolítica y la transformación de triglicéridos y otros compuestos grasos.
- Complementa la degradación de proteínas y almidones presentes en residuos de cocina.
- Puede aplicarse en cámaras desgrasadoras y líneas de drenaje asociadas.
- Requiere aplicación periódica para mantener una población microbiana activa.
- Compatible con programas de mantención preventiva de trampas de grasa.
- Permite trabajar sobre infraestructura existente sin incorporar un reactor adicional.
- La eficacia depende de la carga, temperatura, pH, detergentes y tiempo de retención.
- No reemplaza la extracción física cuando exista acumulación excesiva de sólidos no biodegradables.
- La dosificación se determina según diagnóstico del sistema.

EFFECTOS ESPERADOS DE SAB-01

- Favorece la reducción progresiva de la capa de grasa biodegradable.
- Contribuye al control de olores asociados a acumulación y putrefacción de residuos orgánicos.
- Promueve la transformación de grasas y restos alimentarios en compuestos más simples.
- Puede disminuir la frecuencia de limpiezas correctivas cuando el sistema está correctamente dimensionado y operado.
- Contribuye a disminuir la carga orgánica que ingresa a etapas posteriores de tratamiento.
- Ayuda a mantener cámaras y líneas con menor acumulación de residuos biodegradables.

CAMPO DE ACCIÓN DE SAB-01

- Restaurantes, casinos y cocinas industriales.
- Hoteles, clínicas, hospitales y establecimientos institucionales con preparación de alimentos.
- Plantas elaboradoras y procesadoras de alimentos.
- Carnicerías, frigoríficos y establecimientos con residuos grasos.
- Trampas de grasa y cámaras desgrasadoras de redes sanitarias.
- Líneas de drenaje con acumulación recurrente de grasas biodegradables.
- Pretratamientos de RILES de industria alimentaria.
- Sistemas donde exista acumulación de grasas animales o vegetales biodegradables.

La selección del punto de aplicación y del programa de tratamiento debe realizarse después de revisar la configuración del sistema, las características del residuo y el objetivo operacional del cliente.

En aplicaciones industriales se recomienda establecer una línea base y parámetros de seguimiento que permitan comparar el desempeño antes y después de la bioaumentación.

COMPOSICIÓN FUNCIONAL DE SAB-01

- 1.- Líquido con Microorganismos (LL.MM.OO.): consorcio biológico concentrado de microorganismos seleccionados para residuos grasos y alimentarios.
 - a) Microorganismos lipolíticos: favorecen la hidrólisis y utilización de grasas y aceites biodegradables.
 - b) Microorganismos proteolíticos: contribuyen a degradar proteínas provenientes de restos alimentarios.
 - c) Microorganismos amilolíticos: apoyan la transformación de almidones y carbohidratos complejos.
 - d) Microorganismos facultativos: permiten actividad bajo gradientes variables de oxígeno propios de cámaras de pretratamiento.
 - e) Actividad enzimática complementaria: lipasas, proteasas y amilasas producidas por el consorcio y/o incorporadas según formulación.
 - f) La identidad y concentración final de las cepas se controlan de acuerdo con la ficha maestra y especificación de lote.
- 2.- Nutriente Base: solución de sales minerales y nutrientes de apoyo, formulada para favorecer el establecimiento del consorcio.
 - a) Fuentes minerales de nitrógeno y fósforo en proporción ajustada al tratamiento.
 - b) Sales y micronutrientes de apoyo para activación y mantenimiento de la biomasa.
 - c) La composición final se ajusta a la formulación vigente y protocolo de aplicación.

PRESENTACIÓN DE SAB-01

- Líquido con Microorganismos (LL.MM.OO.): envase plástico con tapa rosca, en formato definido comercialmente.
- Nutriente Base (NB): envase independiente para preparación o aplicación según protocolo.
- Opcional: módulo enzimático específico para grasas y residuos alimentarios.
- NOTA: mantener los envases cerrados y protegidos de temperaturas extremas y contaminación.

APLICACIÓN DE SAB-01

Aplicar SAB-01 en la cámara desgrasadora o punto definido por evaluación técnica, preferentemente después del horario de mayor descarga para aumentar el tiempo de contacto. Evitar adicionar simultáneamente desinfectantes concentrados u oxidantes fuertes. La incorporación puede realizarse en forma directa o previamente activada según protocolo del producto.

La dosificación y frecuencia se determinan después de evaluar volumen de la desgrasadora, carga de grasas y aceites, número de usuarios/comidas, temperatura, pH, detergentes utilizados y frecuencia de limpieza.

ELABORACIÓN Y FORMULACIÓN DE SAB-01

El producto debe elaborarse y controlarse de acuerdo con la ficha maestra vigente, especificaciones de lote y procedimientos de control de calidad definidos para la formulación. La composición específica puede incorporar microorganismos, nutrientes y/o módulos enzimáticos de acuerdo con la aplicación descrita.

Antecedente general del Sistema de Aumentación Biológico: Oficio 1818 del 26 de marzo de 1986, Subsecretaría de Salud de Chile, según documentación histórica de Bio-Lógico. La aplicabilidad regulatoria de cada formulación y uso específico debe verificarse con la documentación vigente.

REPRESENTACIÓN Y DISTRIBUCIÓN PARA REGION DEL LIBERTADOR O'HIGGINS

JJ MUNOZ S.p.A. RUT – 78.503.735-9

Representante Legal: Juan José Muñoz Moreno

Domicilio: Avenida Brasil N° 1002, comuna de Rancagua- Chile.

SEGURIDAD, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE SAB-01

- Utilizar el producto exclusivamente para la aplicación técnica indicada y conforme al protocolo de Bio-Lógico.
- Mantener los envases cerrados, identificados y protegidos de contaminación, luz directa y temperaturas extremas.
- No ingerir. Evitar contacto con ojos y mucosas. Lavarse las manos después de la manipulación.
- Evitar mezclar directamente con desinfectantes concentrados, biocidas u oxidantes fuertes salvo compatibilidad previamente evaluada.
- Consultar la ficha de seguridad y las restricciones específicas de la instalación antes de la aplicación.
- La eficacia del tratamiento depende de las condiciones de operación y debe verificarse mediante los indicadores definidos para cada sistema.